

IMS SPOT 13000 HP G

PUNTLASAPPARAAT

400 V - 3φ



EQUIPMENT
GROUP
HOLLAND

De SPOT 13000 HP G is ontworpen voor het samenvoegen van plaatwerk van zacht staal en staal met een hoge treksterkte, en voldoet tevens aan de eisen van automobielfabrikanten (550 daN / 13 000 A). De nieuwe **Genius** klem is handzaam en zeer compact (6 kg), en biedt de gebruiker de mogelijkheid om automatisch een extra grote opening te realiseren, om zo snel toegang tot de laszones te verkrijgen. Zeer eenvoudig in gebruik dankzij de automatische lasinstellingen (module AUTO).



GENIUS INNOVATION

- Automatische grotere opening van 80 mm (20 mm in rust)
- Optimale rotatie van de arm, om zo toegang te verkrijgen tot moeilijk bereikbare zones (200 mm ruimte).
- De steun van de klem en het uiteinde van de arm zijn van messing, voor een optimaal elektrisch contact.
- Het modulaire ontwerp van de contacten maakt het uitvoeren van onderhoud eenvoudiger.
- De armen kunnen, dankzij de hendel met dubbele werking, snel en zonder gereedschap gewisseld worden.
- Automatisch koelsysteem.
- Afstandsbediening op de klem (voor het vergroten van de opening, lassen, bevestigen van de instelling).
- Vergrendelbare gyroscoop met kogellager, geïntegreerd in de klem.
- Handvat, hendel en omkeerbare steun voor de klem (rechts- en linkshandig).
- Snelle en eenvoudige herkenning van de armen dankzij de markering (G1, G2 enz).
- Multifunctioneel pistool : monopunt, krimpen, bouten, moeren, ringen enz.

INTELLIGENT LASSEN

- **AUTO module** : het apparaat herkent automatisch het soort staal, de dikte van het plaatwerk en de aanwezigheid van lijm en isolerend materiaal tussen de te lassen platen van HSLA, UHSLA en borium.
- 7 punt-modules : Normaal, Handmatig, Multi, Gysteel, Auto, Constructeur en Energy.
- **Traceerbaarheid** : de laspunten kunnen worden opgeslagen op een SD-card.
- Weergave van de opgeslagen gegevens op uw PC.

PRESTATIE-GERICHT

- Lasstroom : 13 000 A.
- Klemkracht : 550 daN bij 8 bar.
- Vloeistofgekoelde kabels, elektroden en caps.
- Optimale productiviteit dankzij het nieuwe ontwerp van de cilinder van de G-klem en van het las-algoritme.
- Intuïtieve navigatie dankzij het 5,7" LCD scherm.
- Automatische instelling van de druk tussen de elektroden.
- Teller om automatisch de levensduur van de caps te registreren.
- Speciaal lassen van gelijmd plaatwerk of moeilijk te lassen oppervlaktes.

GEÏNTEGREERDE BEVEILIGING

- Beveiligd tegen overspanning en overbelasting.
- Geluidssignaal bij een te lage druk of te zwakke stroom.
- BODYPROTECT technologie : biedt de gebruiker bescherming tegen magnetische velden (conform aan de richtlijn 2013/35/UE).

ROBUUST EN EENVOUDIG TE VERPLAATSEN

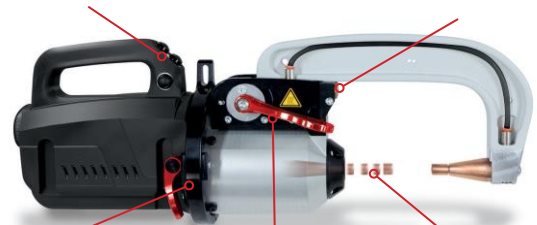
- Verstevigde trolley, stabiel en zeer makkelijk te verplaatsen, met een reservoir van 30 liter.
- Zeer resistente hef-arm (met of zonder extensie).
- Veerbalancer, beweegbaar over de gehele lengte van de hef-arm.
- Met arm-steun 6 armen.



Geleverd met :
- G1 arm
- pistool
- massa-kabel
- hef-arm
- veerbalancer
- ...
(zie volgende pagina)

Afstandsbediening

Automatisch gekoelde connectoren.



Vergrendelbare gyroscoop

Hendel met dubbele functie
- verwisselen van de arm
- mechanisch vergroten van de opening van de klem

De elektrode is in minder dan 2 seconden automatisch in te trekken.

■	■	I _{RMS}	U ₀	P _{50%}	mm		Cables (100% Cu)			■	■	IP
					↕	↔	↕	↔	↕			
50/60 Hz	A	A	V	X=50%	↕/↔	↕	↕/↔	↕/↔	↕	cm	kg	IP 20
400 V - 3φ	32 (D) 40 (D) 50 (D)	13 000	15.5	32 kVA	3 + 3 + 3	1.5 + 3	2.5 m, Ø 200 mm ² , Liquid	2.5 m, Ø 150 mm ² , Air	8 m 4x6 H07RNF	65 x 80 x 205	160	IP 20

IMS SPOT 13000 HP G

PUNTLASAPPARAAT

400 V - 3φ



WORDT GELEVERD MET

ref. 023444	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-

GEÏSOLEERDE ARMEN (OPTIONEEL)

 G1 - 550 daN ref. 022768	 G4 - 550 daN ref. 022799	 G6 - 550 daN ref. 022812
 G2 - 300 daN ref. 022775		 G7 - 150 daN ref. 022829
 G3 - 550 daN ref. 022782	 G5 - 550 daN ref. 022805	 G8 - 550 daN ref. 022836
G2 + G3 + G4 ref. 022898 G2 + G3 + G5 ref. 063297		 G9 + X1 (550 daN) - ref. 022881 X1 - ref. 050501